

О компании Ayonis

Компания Ayonis (Франция) является производителем мультисенсорных координатно-измерительных машин и имеет более 25 лет опыта в создании высокоточного измерительного оборудования. Многие предприятия уже в полной мере оценили инновационные возможности оборудования Ayonis и успешно используют в своем производстве.

Ayonis предлагает широкий выбор измерительного оборудования для всех типов контроля качества: контроля опытных образцов, сплошного контроля, лабораторных испытаний, входного и приемочного контроля. Измерительные машины Ayonis обеспечивают проведение быстрых, точных и надежных измерений.

Ассортимент продукции

Трехмерные измерения (3D)

- DELTEC Vision MEOS
Измерительная машина с ручным управлением 2D+1
- DELTEC Vision LEOS 200
Компактная мультисенсорная координатно-измерительная машина с ЧПУ
- DELTEC Vision TEOS 300/400
Универсальная мультисенсорная трехмерная координатно-измерительная машина с ЧПУ
- DELTEC Vision TEOS 664
Многофункциональная мультисенсорная трехмерная координатно-измерительная машина портального типа с ЧПУ

Двухмерные измерения (2D)

- ICM 200+
Высокопроизводительная измерительная система для контроля профиля деталей
- ICM D2P
Цифровой профильный проектор
- ICM 3000
Измерительная система, предназначенная для контроля профиля деталей больших размеров

Программное обеспечение

- DELTEC Suite V9
Измерительное программное обеспечение
Работает на базе Windows XP / Windows 7
- ICM Suite V4
Цифровой профильный проектор
Работает на базе Windows XP / Windows 7
- MSP 2000 – Управление статистическими процессами
Измерительная система, предназначенная для контроля профиля деталей больших размеров
Работает на базе Windows XP / Windows 7

Автоматическая система для трехмерных измерений DELTEC LEOS 200

- Управление Delttec Leos 200 осуществляется с помощью современной измерительной программы Delttec Suite, созданной для трехмерных измерений и управления контролем качества;
- Объединяет множество инструментов, необходимых для метрологических измерений;
- Предназначена для всех типов контроля качества: контроля опытных образцов, сплошного контроля, лабораторных испытаний, входного и приемочного контроля;
- Обеспечивает проведение быстрых, точных и надежных измерений;
- Позволяет программировать в режиме самообучения и проводить автоматический контроль;
- Рабочее место оснащено одним или двумя эргономичными мониторами.



Технические характеристики и функциональные возможности

Конструктивные особенности

Диапазон измерений (Д,Ш,В): 200 x 200 x 150 мм

Разрешение: 0,5 мкм

Скорость перемещения по осям: регулируемая до 100 мм/сек

Размеры и вес: 495 x 570 x 810 мм, 80 кг

Конструкция из литого алюминиевого сплава

Крестообразные направляющие

Допустимая нагрузка: 10 кг

Точность измерения

XY E2: $(2 + 6L/1000)$ мкм

Z E1: $(4 + 6L/1000)$ мкм

XY E2: $(1 + 6L/1000)$ мкм контактные измерения

XYZ E3: $(3,2 + 6L/1000)$ мкм контактные измерения

VDI/VDE 2617 при 20 °C, L = длина в мм

Освещение

Эпископическое освещение 8-секторными светодиодами белого цвета

Светодиоды с аксиальными выводами

Диаскопическое освещение с отраженным светом

Диаскопическое освещение светодиодами зеленого цвета через коллиматор (опция)

Оптические измерения

Рабочее расстояние: 89 мм

Цифровая цветная камера IEEE 1394

Автоматическое выравнивание с помощью распознавания формы объекта измерения (опция)

Цифровое увеличение масштаба изображения x2 с камерой 1600 x 1200 (опция)

Ручное увеличение масштаба изображения x6,5

Автоматическое увеличение масштаба изображения x6,5 (опция)

Линза x0,5; x1,5; x2,0 (опция)

Контактные измерения

Головка РН6 с кабелем

Датчик TP200 с контактным измерительным модулем TP200 со стандартным усилием срабатывания

1 щуп PS48R с рабочей длиной 20 мм и диаметром шарика 1 мм

Магазин для смены щупов

Магазин смены щупов (без потери рабочего места на столе измерительной машины)

Дополнительный контактно-измерительный модуль со стандартным усилием срабатывания

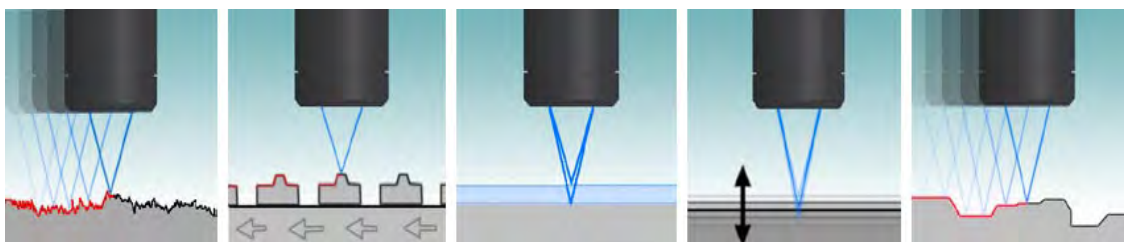
Конфокальный датчик

Получение конфокальных изображений является признанной во всем мире методикой, обеспечивающей высокоточные надежные измерения толщины и расстояния. Она является редкой трехмерной измерительной технологией, рекомендованной нормой ISO 25178.

Преимущества:

- Высокое разрешение;
- Высокое отношение сигнал/шум;
- Подходит для любых типов материалов;
- Большой выбор измерительных возможностей;
- Пригодна для измерения наклонных поверхностей;
- Соосное расположение (без тени);
- Отсутствие эффекта «пятна».

Auopis предлагает широкий выбор точечных 3D бесконтактных датчиков, которые соответствуют требуемым параметрам большинства прикладных задач метрологии:



- Высокое разрешение, высокая точность;
- Любые типы исследуемого образца (полированные/шероховатые, прозрачные/матовые);
- Любые материалы (металл, стекло, полупроводники, пластик, ...);
- Не требуется подготовки образца;
- Два режима измерения (расстояние и толщина);
- Большой выбор оптических перьев;
- Возможность измерения шероховатости поверхности;
- Программа содержит инструментарий для прикладных разработок.

Глубина измерения оптического пера CL6 составляет 20 мм.

Функция сопоставления с образцом + bi-камера

Камера сопоставления с образцом GiGe 2MP BW.

Эта система позволяет располагать измеряемые детали без необходимости точной ориентации и позиционирования. При соединении с bi-камерой анализ осуществляется через алгоритм «Deltac Pattern Matching» (сопоставление с образцом), программа понимает расположение каждого элемента.

Далее автоматически формируется отчет о результатах измерений каждой измеренной детали. Таким образом, это позволяет сэкономить много времени и средств.

Компьютер

CPU INTEL 3 Гц, Память 1 ГБ, Жесткий диск 160 ГБ, Windows XP Pro SP2

Экраны 2 x 22" TFT

Интерфейс IEEE1394/ USB2.0/ Ethernet

Управляющая программа: DELTEC SUITE

Условия эксплуатации

Мощность и напряжение: 220 В, 50/60 Гц, 1400 ВА

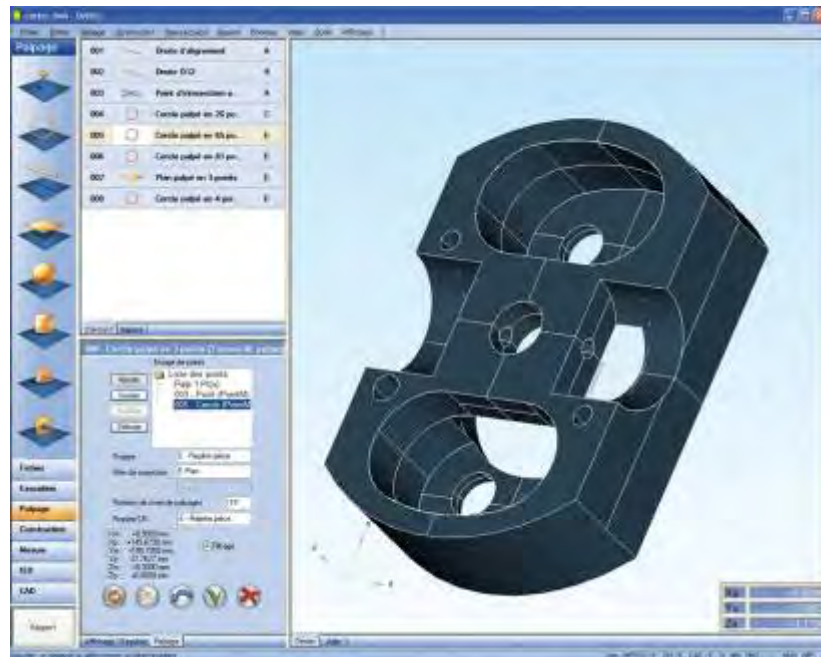
Рабочая температура: 15 – 25°C

Влажность: макс. 70%

Гарантия: 12 месяцев



Программное обеспечение DELTEC Suite V9



- Двухэкранный интерфейс для большего удобства применения
- Система датчиков: видеосистема, контактный датчик (Renishaw), лазерный датчик (SonoProbe)
- Видеосканирование и получение четкого изображения
- Множество математических и геометрических инструментов для 2D и 3D-измерений
- Диалоговое программирование
- Работа с CAD-моделями
- Отчеты о результатах измерений
- Встроенный модуль обработки статистических данных SPC
- Получение данных от внешних устройств (штангенциркули, микрометры и др.)
- Открытое и адаптивное программное обеспечение (среда Microsoft Windows, интерфейс Microsoft Excel, управление производством...)
- Возможность установки на всех типах профильных проекторов, микроскопах и т.д.

